

SVRシステム F-Series

多機能振動計測・分析ソフトウェア

振動計測専門の会社で作った振動専用の計測ソフト。
 1ch~128chまで用途に合わせて計測できる、振動計測の決定版

The screenshot displays the SVR F-Series software interface with several key components:

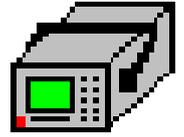
- WinAdToF Control Panel:** Includes measurement mode selection (Spectral, Tapping, 3D MAP, Free-run), file settings, channel configuration, and AD board settings.
- Spectrum Measurement (スペクトラム計測):** Shows a control panel with parameters like frequency (10000Hz), time (0.040sec), and FFT resolution (400Hz). It features a 'トリガー情報' (Trigger Info) section and channel control buttons.
- Waveform Displays (Name1-Name9):** Multiple windows showing real-time acceleration data (G) for different channels. Each window includes a 'SAVE' button and time/level indicators.
- 3D MAP Measurement (3D MAP計測):** Shows a 3D visualization of vibration data on a grid, with a control panel for channel count (3), frequency (200 Hz), and resolution (1 sec).
- Tapping Measurement (タッピング計測):** A window for capturing transient vibration events, including a 'トリガー待機中' (Trigger Standby) indicator.
- Peak List:** A window displaying a table of peak data, including frequency, level, and peak list information.
- Building Model Diagram (建屋モデル_振動モデル図):** A 3D wireframe model of a building structure.
- Vibration Model Diagram (振動モデル図):** A 3D color-coded model showing the distribution of vibration intensity across the building structure.

スタンダードな振動計測はこのF-SERIESだけでOK

- ・スペクトル計測
- ・ウォーターフォール計測
- ・打撃試験、モード計測

もうご使用に
なされましたか??

SVRシステム F-Series



SVR-LAN計測対応

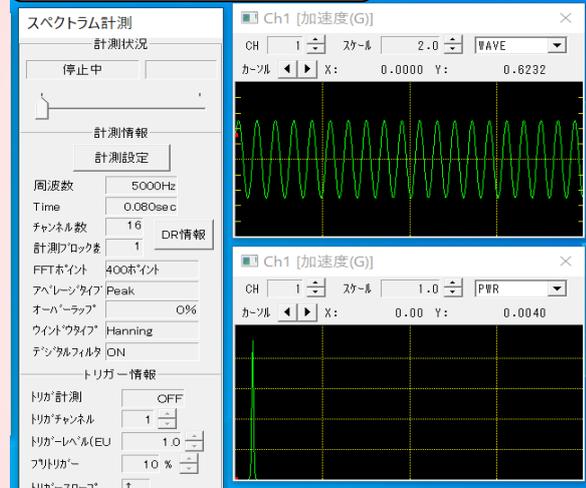
SVRシステムF-SERIESは、弊社が振動計測を行う上で長年愛用してきた計測収録ソフトウェアです。素早く計測するためのノウハウや、機能豊富な分析ソフトウェアをギュッと詰め込んでおります。簡単な設定を入力するだけで分析、アウトプットまで行えるよう現場目線で改良を続けてきました。この使いやすさをぜひ一度ご体感ください。

F-SERIES

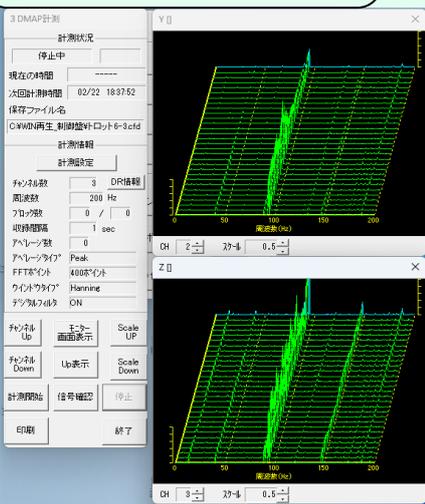


現場での振動計測に必要な
3つの計測モードを搭載!!
それぞれのモードと便利なソフト
を紹介していきます

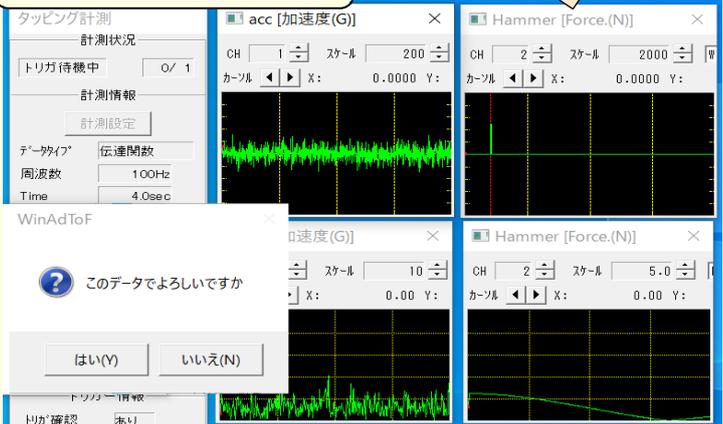
スペクトルモード



ウォーターフォール モード



タッピングモード



F-SERIES 仕様

- ・入力チャンネル数: 最大128Ch
- ・入力電圧: $\pm 10V$
- ・分解能: 16bit
- ・分析周波数: DC~200kHz (2kHzまでデジタルフィルタ機能有)
- ・FFTポイント: 400, 800, 1600, 3200, 6400
- ・窓関数: Rectangle, Hanning, Hamming, Flat
- ・平均処理: ピークホールド、パワー平均、指数平均

- ・出力データ形式: -CFD形式
(付属ソフトを使用してCSV出力可能)
- ・その他の機能:
波形DCカット、開始トリガ計測機能(任意Ch選択可能)
トリガ機能(任意Ch選択可能)、タッピングデータ確認機能
設定ファイル保存機能

SVRシステム F-Series



スペクトルモード



スペクトラム計測
計測状況
停止中

計測情報
計測設定

周波数 5000Hz
Time 0.000sec
チャンネル数 1
DR情報
FFTポイント 4000ポイント
オーバーサンプ 0%

トリガー情報
トリガ計測 OFF
トリガレベル(EU) 1.0
トリガ遅延 10 X

CH1 [加速度(G)]
カーブ X: 0.0000 Y: 0.6232

CH1 [加速度(G)]
カーブ X: 0.00 Y: 0.0640

CSV出力

変換ソフトで簡単CSV出力。
Excelで数値確認ができます。



1	2	3
PWR	PWR	PWR
500Hz	500Hz	500Hz
400Line	400Line	400Line
Frequency	加速度	Frequency
[Hz]	[G]	[Hz]
7	0	0.03721
8	1.25	97.08874
9	2.5	48.58158
10	3.75	0.076902
11	5	0.082079
12	6.25	0.05629

データ確認

CFDソフトで計測データの波形や
スペクトル分析が瞬時にできます。



適用 Rec:661 39Hz
計測点(N): Z:200
スケルトン(A): Z:200

適用 Rec:108Hz
計測点(N): Z:200
スケルトン(A): Z:200

印刷

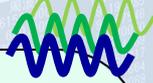
プリントソフトでデータをグラフ化し
報告書としてまとめます。



自動連携出力 (CF & ベータ)

用途 A1:10 2:1 グラフバージョン

ウォーターフォール モード



計測状況
停止中

現在の時間 02/22 18:37:52
次回計測時間
保存ファイル名
保存先: 測定結果\ログ\6-3.cfd

計測情報
計測設定

チャンネル数 3
周波数 200 Hz
トリガ遅延 0 / 0
トリガ遅延 1 sec
DR情報
FFTポイント 4000ポイント
オーバーサンプ 0%

スケール表示 Scale Up
スケール表示 Scale Down

CH1 [Z] X: 0.0 Y: 0.0

カラーマップ

振動レベルの時系列変化を
視覚的に表現します。



【計測結果】
計測時刻: 2005/06/20 03:00:00 ~ 2005/06/24 15:00:00
表示時刻: 2005/06/20 03:00:00 ~ 2005/06/20 15:00:00

縦軸: 周波数 [Hz]
横軸: 時刻

3Dmap描画

振動レベルの時系列変化を
3次的に表現します。



グラフNo. 1
出力 X軸 Y軸 Z軸
角度(90-0) 70 deg
軸長 90 mm
データ取得 均等 固定
ヘルプを表示するには [F1] を押してください。

SVRシステム F-Series

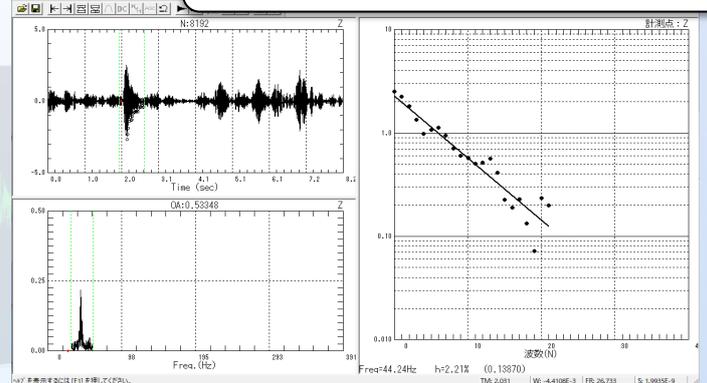


タッピングモード



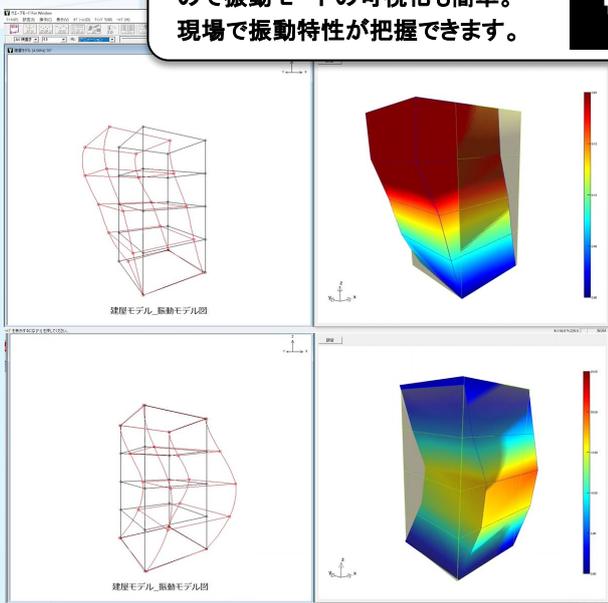
データ分析

スペクトル分析では振動数確認
の他減衰比を求めることもできます。



モード分析

伝達関数データも取得しています
ので振動モードの可視化も簡単。
現場で振動特性が把握できます。



**他にもSVRシステムF-SERIESには
便利なソフトを実装しています。**

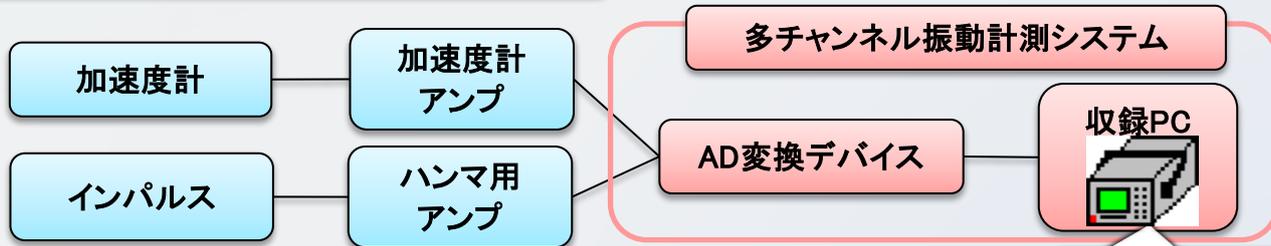
例えば、
計測の1か月後、基準チャンネルを変えて
伝達関数が見たいんだけどなあ。→**できます!**
・波形データカスタムソフトウェア

加速度で計測したけどやっぱり変位に換算して
分析したいなあ。→**できます!**
・周波数微積分ソフトウェア

上記ソフトはほんの一例です。
今お使いの計測ソフトなどでも、何かお困り事が
ございましたら、計測で培ったノウハウ豊富な
当社に一度ご相談ください。

お試しレンタル大好評受付中です。

ブロック線図 (打撃試験の一例)



F-SERIES



国際振音計装株式会社

HP : <https://www.svr.co.jp/>
メール : svr@svr.co.jp



本社
大阪市東淀川区西波路1-3-26
弥生新大阪第一ビル9階
TEL:06-6160-8755
FAX:06-6160-8756

高砂営業所
兵庫県高砂市荒井町新浜2-1-1
三菱重工業株式会社 総合研究所構内
TEL:079-443-2617
FAX:079-443-2627

加古川試験所
兵庫県加古川市野口町
北野692-2
TEL:079-420-1260
FAX:079-490-9889

加古川営業所
兵庫県加古川市加古川町
粟津1012 セイコービル2階
TEL:079-490-8851
FAX:079-244-1285